

Wartungsplan B-, C-, Ce-,V- / VX-Serie (Einkammer)

S. 1/2

Wartungsintervalle			
Wartung A	Alle 500 h oder 6 Monate oder alle 30.000 km	Wartung B	Alle 1.500 h oder 12 Monate oder alle 60.000 km
		Wartung C	Alle 3.000 h oder 24 Monate oder alle 120.000 km

JOB		Wartung A	Wartung B	Wartung C
Elektrik				
Gerät auf Fehlermeldung überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Parameter am HMI überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Thermostatschaltsequenz überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Abtaueinleitung und -beendigung überprüfen, Abschaltung der Verdampferlüfter während des Abtaubetriebs prüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sicherheitseinrichtungen überprüfen (LPCO, HPCO, Überlastrelais)			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Anzeigewert des Rückluftensors überprüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sämtliche Kabel auf Scheuerstellen prüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kabelsteckverbindungen auf feste Verbindung prüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Steckverbindungen am Controller überprüfen, ggf. reinigen und leicht mit Superlube fetten			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Batteriekabel, Sicherungshalter überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kondensator- und Verdampferlüfter überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Bürsten des Gleichstrommotors kontrollieren, ggf. ersetzen (nur B-100)			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Betrieb und Funktion sämtlichen Zubehörs überprüfen (Telematik, Temperaturschreiber etc.)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Mechanik				
Sichtprüfung des Gerätes auf lose, defekte oder beschädigte Teile		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Abtauleitungen reinigen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Verdampfer reinigen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kondensator reinigen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kühlrippen des Brückengleichrichters reinigen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Alle Befestigungsschrauben, Halterungen, Leitungen etc. prüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Antriebskit (ebenso Wartungsintervall des Herstellers des Antriebskits beachten!)				
Sichtprüfung der Kompressorhalterung und der dazugehörigen Komponenten durchführen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sämtliche Verschraubungen überprüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Auf ungewöhnliche Vibrationen während des Betriebes achten			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Zustand und Spannung der Riemen gemäß Empfehlungen des Herstellers überprüfen und ggf. austauschen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kompressoranschlüsse (ND und HD) mit Schraubensicherungslack versehen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Wartungsplan B-, C-, Ce-, V-Serie (Einkammer)

S. 2/2

JOB		Wartung A	Wartung B	Wartung C
Kältesystem				
Kältemittelschläuche, Rohre, Fittings und Bauteile auf Lecks und Scheuerstellen überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Verlegung und Befestigung der Kältemittelschläuche überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kältemittelfüllmenge überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Einstellung des Saugdruckreglers prüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Trockner austauschen				<input type="radio"/>
Betrieb und Freilauf der Kompressorkupplungen überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kühlbetrieb überprüfen, Fahr- und Elektrobetrieb (wenn vorhanden)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Abtaubetrieb überprüfen, Fahr- und Elektrobetrieb (wenn vorhanden)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Heizbetrieb überprüfen, Fahr- und Elektrobetrieb (wenn vorhanden)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Gültigkeit der F-Gas-Zertifizierung gemäß örtlichen Bestimmungen überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Netzbetriebskompressor (nur V-200 und V-300)				
Sichtprüfung des Kompressors und der dazugehörigen Komponenten			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Befestigung aller Schrauben, Komponenten überprüfen			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Auf ungewöhnliche Vibrationen während des Betriebes achten		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Zustand und Spannung des Riemens überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Riemen austauschen				<input type="radio"/>
Diverses				
Funktion und Befestigung des HMI überprüfen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Alte Wartungsaufkleber entfernen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Neuen Wartungsaufkleber anbringen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wartungsheft ausfüllen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wartungsintervall zurückstellen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Arbeitsspuren beseitigen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Setpoint auf ursprünglichen Wert zurückstellen		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>